NÁVOD K POUŽITÍ

AKU ULTRAZVUKOVÝ NŮŽ HANBOOST C1

Bezpečnost • ovládání • údržba



Před použitím si celý návod pečlivě přečtěte a uschovejte jej pro budoucí použití.

Výrobek	Akumulátorový ultrazvukový řezák Hanboost C1
Určené použití	Přesné řezání vhodných materiálů při hobby, modelářských a dílenských pracích
Prodejce / dovozce	JM Modely – Veská 129 Sezemice 53304. Email: jm.modely@gmail.com

1. Určení výrobku a rozsah použití

Hanboost C1 je ruční akumulátorový ultrazvukový řezací nástroj s výměnnou čepelí. Výrobce uvádí pracovní frekvenci 40 kHz a tři výkonové úrovně. Nástroj je určen zejména k přesnému ořezávání a oddělování vhodných materiálů, například výtisků z 3D tiskáren, plastových dílů, pěnových materiálů, gumy, kůže a tenkých dřevěných materiálů.

Výrobek není určen k řezání kovů, skla, keramiky, silných tvrdých materiálů ani k práci, při níž by mohlo dojít k ohrožení osob. Nepoužívejte jej jako náhradu elektrické pily, frézy nebo průmyslového řezacího zařízení.

2. Bezpečnostní pokyny

VAROVÁNÍ – ostrá čepel a vysokofrekvenční vibrace mohou způsobit vážné poranění. Nesprávné použití může vést k pořezání, popálení, poškození zraku nebo požáru baterie.

- Výrobek smí obsluhovat pouze dospělá osoba, která se seznámila s tímto návodem. Uchovávejte jej mimo dosah dětí.
- Nikdy se nedotýkejte čepele za provozu. Čepel je ostrá i při vypnutém zařízení.
- Při práci používejte ochranné brýle. Podle opracovávaného materiálu použijte vhodnou ochranu dýchacích cest a zajistěte větrání.
- Materiál vždy bezpečně upevněte. Nedržte jej v ruce v blízkosti dráhy čepele.
- Pracujte na stabilní, nehořlavé a vhodné řezací podložce. Udržujte ruce mimo směr řezu.
- Netlačte na nástroj nadměrnou silou. Veďte jej plynule a kontrolovaně; při zaseknutí nástroj vypněte.
- Nemiřte čepelí na sebe ani na jiné osoby. Nenechávejte zapnutý nástroj bez dozoru.
- Nepoužívejte zařízení ve vlhkém prostředí, v dešti, v blízkosti hořlavých kapalin, plynů nebo výbušného prachu.
- Nepracujte s poškozenou, ohnutou, uvolněnou nebo tupou čepelí. Před každým použitím zkontrolujte její upevnění.
- Při výměně čepele, čištění, přepravě a skladování musí být přístroj vypnutý a čepel zakrytá ochranným krytem.
- Tělo nástroje se může při delším provozu zahřívat. Při nadměrném zahřátí práci přerušte a nechte zařízení vychladnout.
- Neotevírejte tělo zařízení, nezasahujte do baterie ani do elektroniky. Opravy svěřte kvalifikovanému servisu.

3. Nabíjení a bezpečnost akumulátoru

- Zařízení obsahuje integrovaný akumulátor s uváděnou kapacitou 3 000 mAh.
- Nabíjejte přes USB-C konektor pomocí dodaného kabelu a kvalitního USB zdroje s výstupem 5 V. Výrobce v FAQ uvádí nabíjení zdrojem 5 V / 2,5 A; použijte kompatibilní zdroj odpovídající těmto údajům.
- Před nabíjením nechte přehřáté zařízení vychladnout. Nabíjejte na suchém, nehořlavém a dobře větraném místě, mimo dosah dětí.
- Během nabíjení zařízení nepoužívejte. Výrobce sice připouští provoz při nabíjení, ale nedoporučuje jej kvůli životnosti akumulátoru.
- Nenechávejte zařízení při nabíjení bez dozoru. Po dokončení nabíjení odpojte kabel od zdroje.
- Zařízení nenabíjejte, pokud je kabel, konektor nebo tělo poškozené, pokud je akumulátor deformovaný, vytéká, zapáchá nebo se neobvykle zahřívá.

- Nevystavujte akumulátor ohni, přímému slunci, vysokým teplotám, vodě ani mechanickému poškození. Akumulátor nepropichujte ani nezkratujte.

4. Popis ovládacích prvků



Ovládací prvek	Funkce	Použití
Tlačítko zapnutí	Zapnutí / vypnutí	Podržte přibližně 2 sekundy. Údaj o délce stisku vychází z FAQ výrobce.
Tlačítko se symbolem světla	LED osvětlení pracovního místa	Stiskem ovládáte integrované LED osvětlení. Pokud se chování konkrétní revize liší, řiďte se značením zařízení.
Tlačítko se třemi tečkami	Volba výkonové úrovně	Zařízení nabízí 3 výkonové úrovně. Přepínejte mezi nimi tlačítkem režimu a zobrazený stupeň kontrolujte na indikátoru.

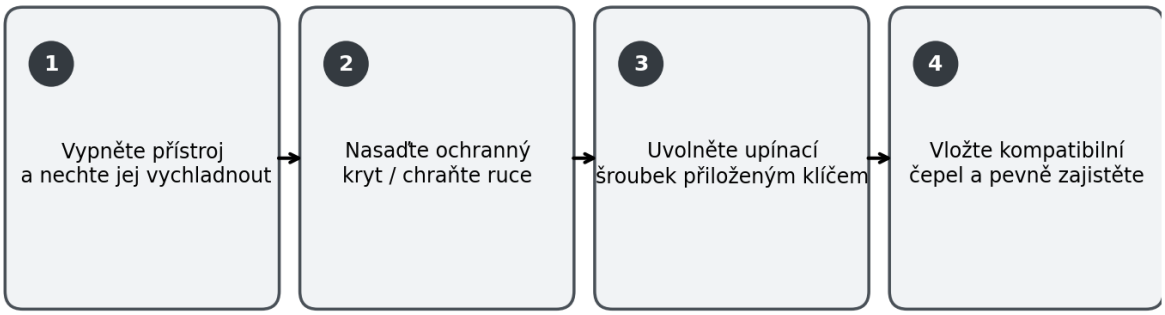
Indikátor na těle zařízení zobrazuje stav baterie a zvolenou výkonovou úroveň. Přesné barevné kódy, symboly a posloupnost zobrazení nejsou v dostupné veřejné dokumentaci výrobce popsány dostatečně podrobně; proto se zde nepřiřazují neověřené významy jednotlivým barvám.

5. Příprava před prvním použitím

1. Zkontrolujte, zda zařízení, nabíjecí kabel, ochranný kryt a čepel nejsou poškozené.
2. Zkontrolujte nabití akumulátoru. Při nízkém stavu baterie zařízení nejprve nabijte.
3. Ověřte, že je zvolená čepel kompatibilní s Hanboost C1 a vhodná pro opracovávaný materiál.
4. Zkontrolujte, že je čepel správně zasunutá a bezpečně upevněná v držáku.
5. Připravte stabilní pracovní plochu, řezací podložku, ochranné brýle a případné odsávání prachu.

6. Výměna čepele

Bezpečná výměna čepele – základní postup



6. Vypněte zařízení a odpojte nabíjecí kabel. Počkejte, až čepel a přední část nástroje vychladnou.
7. Nasaďte ochranný kryt nebo použijte bezpečný způsob manipulace, který zabrání kontaktu prstů s ostřím.
8. Pomocí integrovaného imbusového klíče povolte upínací šroubek držáku čepele.
9. Vyjměte použitou čepel tak, abyste se nedotkli ostří. Vložte kompatibilní náhradní čepel ve správné poloze.
10. Upínací šroubek pevně, ale bez násilí dotáhněte. Zkontrolujte, zda se čepel nehýbe.
11. Před spuštěním se ujistěte, že je z okolí odstraněn klíč a že je čepel bezpečně upevněna.

Nikdy neměňte čepel při zapnutém zařízení. Nepoužívejte poškozené nebo nekompatibilní čepele.

7. Práce s nástrojem

Základní pracovní postup



12. Materiál položte na vhodnou řezací podložku a bezpečně jej zajistěte.
13. Zapněte nástroj podržením tlačítka napájení přibližně 2 sekundy.
14. Zvolte jednu ze tří výkonových úrovní. Začněte nižší úrovní a podle výsledku ji případně zvyšte.
15. Uchopte nástroj jako silnější pero. Veďte čepel po požadované dráze s mírným a rovnoměrným tlakem.
16. Nezastavujte čepel dlouho na jednom místě. Při tavení plastu, kouři, zápachu nebo nadměrném zahřívání ihned přerušte práci.
17. Po dokončení vypněte zařízení, vyčkejte zastavení činnosti, nasaďte ochranný kryt a uložte nástroj na bezpečné místo.

8. Materiály a omezení

Výrobce uvádí použití zejména pro tyto materiály. Skutečný výsledek závisí na tloušťce, tvrdosti, typu čepele, výkonovém stupni a způsobu vedení.

Materiál / skupina	Pokyny a omezení
PLA, ABS, PETG a některé další plasty	Vhodné pro ořezávání a odstraňování podpor; veďte pomalu, aby se materiál nadměrně nezahříval.
PVC	Používejte pouze při dobrém větrání a v souladu s bezpečnostními pravidly pro daný materiál; nevdechujte vznikající výpary.
Akrylát do cca 3 mm	Výrobce jej uvádí jako použitelný; materiál pevně zajistěte a proveďte zkušební řez.
EVA pěna, tenké dřevo, kůže, guma	Vhodné pro pomalé a kontrolované řezání podle konkrétního materiálu.
Papír a velmi měkké / pružné materiály	Řez může být obtížný, protože materiál uhýbá nebo se stlačuje; použijte pevnou podložku.
Kovy, sklo, keramika, silné tvrdé plasty, silné tvrdé dřevo	Nepoužívejte – nejsou vhodné pro tento nástroj a mohou poškodit čepel nebo způsobit úraz.

U plastů a dalších materiálů, při jejichž zahřívání mohou vznikat škodlivé výpary, zajistěte účinné větrání. Neopracovávejte materiály neznámého složení.

9. Čištění, údržba a skladování

- Před čištěním zařízení vypněte, odpojte nabíjecí kabel a nechte jej vychladnout.
- Vnější povrch otírejte suchým nebo mírně navlhčeným měkkým hadříkem. Zabraňte vniknutí kapaliny do konektorů a otvorů.
- Nepoužívejte agresivní rozpouštědla, abrazivní prostředky ani proud vody.
- Pravidelně kontrolujte čepel, upínací mechanismus, kryt, kabel a nabíjecí konektor.
- Tupou, ohnutou, zkorodovanou nebo poškozenou čepel vyměňte.
- Zařízení skladujte vypnuté, s nasazeným ochranným krytem, na suchém místě, mimo dosah dětí a zdrojů tepla.

10. Řešení běžných potíží

Problém	Možná příčina	Doporučený postup
Zařízení nelze zapnout	Vybitá baterie nebo nesprávné stisknutí tlačítka	Nabijte zařízení; tlačítko napájení podržte přibližně 2 sekundy.
Slabý řezný účinek	Nízké nabití, nesprávně upevněná nebo tupá čepel	Zkontrolujte nabití a upevnění čepele; v případě opotřebení ji vyměňte.
Neobvyklý hluk nebo vibrace	Uvolněná či poškozená čepel	Vypněte zařízení, zkontrolujte upnutí a případně čepel vyměňte.
Zařízení se zahřívá	Dlouhá nepřetržitá práce nebo vysoký výkon	Přerušte práci a nechte zařízení vychladnout. Při opakovaném přehřívání kontaktujte servis.
Zařízení se nenabíjí	Vadný kabel, zdroj nebo znečištěný konektor	Zkontrolujte kabel a kompatibilní 5V zdroj. Konektor čistěte pouze nasucho a šetrně.
Výkon kolísá	Nízké nabití nebo nesprávně upevněná čepel	Nabijte baterii a zkontrolujte upevnění čepele.

Pokud problém přetrvává, zařízení dále nepoužívejte. Neprovádějte vlastní opravy ani neotvírejte kryt; obraťte se na prodejce nebo autorizovaný servis.

11. Technické údaje

Parametr	Údaj
Model	Hanboost C1
Princip činnosti	Ultrazvukový řezací nástroj
Pracovní frekvence	40 000 Hz (40 kHz)
Počet výkonových úrovní	3
Kapacita akumulátoru	3 000 mAh
Napájecí / nabíjecí napětí	5 V DC
Nabíjecí konektor	USB-C (dle produktových podkladů prodejce 3DJake)
Rozměry výrobku	cca 220 × 27 mm
Hmotnost	cca 205 g (údaj prodejce 3DJake; výrobce uvádí hrubou hmotnost produktu/balení odlišně)
Materiál těla	Hliník (údaj výrobce)

Poznámka: Technické údaje vycházejí z veřejných podkladů výrobce Hanboost a produktových údajů evropského prodejce. Výrobce na své stránce uvádí rozměr 220 × 27 mm, frekvenci 40 kHz, napětí 5 V a kapacitu 3 000 mAh. Hmotnost 205 g a USB-C konektor jsou uvedeny v produktových údajích prodejce 3DJake. Doba provozu a nabíjení se mohou lišit podle zátěže, stavu akumulátoru a použitého zdroje.

12. Likvidace

Výrobek ani jeho integrovaný akumulátor nevyhazujte do směsného komunálního odpadu. Po skončení životnosti odevzdejte zařízení na místě zpětného odběru elektrozařízení nebo v souladu s místními pravidly pro odpadní baterie a akumulátory. Zařízení nevhazujte do ohně ani jej sami nerozebírejte.

13. Identifikace výrobce, dovozce a odpovědného subjektu

Před distribucí musí být tato část vyplněna podle skutečných údajů na výrobku, obalu a v dodavatelských dokumentech.

Výrobce	Hanboost - Xiamen JZCX Industry Co., Ltd.
Elektronický kontakt výrobce	Xiamen JZCX Industry Co., Ltd. 3-310, Wenquan Park, No.70, Longshan Middle Road, siming District Xiamen, Fujian, CN **li.yi@antinsky.com**
Dovozce / osoba odpovědná v EU	ANTINSKY QTEC EUREP GMBH CURTIUSSTRASSE 27 CURTIUSSTRASSE 27 LUEBECK, Schleswig-Holstein, DE, 23568 **QTEC.EUREP.GMBH@gmail.com**
Prodejce	JM Modely – Josef Marek / Třebízského 377 Dašice 53303 Provozovna: Veská 129 Sezemice 53304
Kontakt pro zákazníky	jm.modely@gmail.com / tel. 773998582